

Alles in één hand met gieterij en machinefabriek

# Een parel in gieterijwereld

Reif Elling

Bij binnenkomst op het kantoor aan de Noorderstraat in Sappemeer bruijst het. Er wordt druk getelefoneerd en er moeten nog even wat mails naar klanten toe. Bij de Dekens Groep is het aan het einde van het jaar altijd hectisch. 'Dit heeft alles te maken met klanten die voor het einde van het jaar nog producten nodig hebben of producten voor het nieuwe jaar op voorraad willen hebben', vertelt directeur-eigenaar Luuk Dekens.

**D**ekens Groep bestaat uit Gieterij Borcherts B.V. en Machinefabriek Dekens B.V. Beide ondernemingen zitten in een stijgende flow. De orderportefeuille is voor de eerste negen maanden van 2018 al goed gevuld.

**Nieuwbouw**  
Enkele miljoenen aan investeringen waren in 2017 noodzakelijk. Ook voor 2018 staan er forse investeringen op het programma. 'We investeren pas als we het werk er voor hebben. Dat geldt niet alleen voor machines, maar ook voor eventuele nodige nieuwbouw. En beide waren noodzakelijk geworden om onze klanten blijvend goed te bedienen.'

Zo zal in het eerste kwartaal van 2018 een nieuwe productiehul en magazijn verrijzen van 3.500 vierkante meter. Het magazijn is nodig voor de opslag van de gemiddelen. Hierbij wordt de opslagcapaciteit voor modellen verduubd. 'Er is nu niet voldoende ruimte om alle modellen goed op te slaan. Dat moet en kan beter en efficiënter.' Het magazijn telt straks 4.000 palletplaatsen. 'We willen dit beter beheersen. Zo zullen in het nieuwe

## Dekens Groep

De Dekens Groep B.V. gevestigd te Sappemeer, bestaat uit twee bedrijven. Gieterij Borcherts is opgericht in 1926 en Machinefabriek Dekens, gestart in 2008. Luuk Dekens (56) is samen met zijn vrouw Marijn, directeur-aandeelhouder. In juni hebben beide zonen, Harold (29) en Herman (27) aandelen van het bedrijf gekocht. Harold is verantwoordelijk voor de gieterij en de productieplanning in samenwerking met de bedrijfsleider en Herman doet dit bij de machinefabriek. Beide zijn nu dus mede-eigenaar sinds juni dit jaar. Herman is de technische man; hij studeerde werktuigbouwkunde en Harold is bedrijfscoördinator. 'In de praktijk vullen we elkaar prima aan. We sparren over alle facetten binnen onze bedrijven en daaruit ontstaat vaak een goede mix tussen het technische en bedrijfseconomische.'



Harold (links) en Herman Dekens voor de machinefabriek. Beiden zijn mede-eigenaar geworden van de Dekens Groep.

nieuw aangeschafte ovens. Hiermee komt het totaal aantal ovens op tien. Dit geeft ons de gelegenheid om vrijwel alle materialen tegelijkertijd te gieten. Gieterij, nodular gietijzer, gietstaal, edelstaalkwaliteiten, aluminium, brons en ni-resist zijn enkele voorbeelden. Vanaf mei 2018 kunnen we tot 12.000 kg stuk gewicht gieten. Door de nieuwe productieruimte zal de hele productieketen efficiënter en logischer worden ingedeeld. Nu staan vormkasten vaak op elkaar gestapeld omdat er simpelweg te weinig ruimte is. Dit werkt door in de gehele keten. De medewerkers in de gieterij moeten wel eens op elkaar

magazijnstellingen van acht meter hoog worden geplaatst waarop we de 55.000 modellen ruim kunnen opslaan.

## Forse groei

De aanleiding voor de nieuwbouw is de aantrekkende markten waarin het bedrijf opereert. 'We zitten nu op ruim zeventienhonderd klanten en dit aantal is sterk gegroeid. Het afgelopen jaar realiseren we een omzetgroei van 35 procent.'

Naast een nieuw magazijn zal de productieruimte fors worden uitgebreid. In de hal is straks ruimte voor drie



Het klaarmaken van de zandvorm voor het gieten.

wachten om het werk uit te voeren. Dat pakken we nu aan. Met de uitbreiding moet het een vloeiende lijn worden waarbij alle activiteiten goed doorlopen.

## Machinefabriek

'We merken dat de combinatie van gieterij en machinefabriek - een stap die in 2008 is gerealiseerd - steeds meer wordt gewaardeerd door onze klanten. De combinatie van het maken van gietstukken en ze daarna bewerken tot gereed product, vindt gretig aftrek. Ook in de machinefabriek is fors geïnvesteerd. Zo staan er, naast diverse

Style-machines, twee nieuwe Doosan Puma draaibanken te pronken en wordt begin 2018 een nieuwe bedreesmachine geplaatst. Dit is een freesmachine met een bed van 9 meter. De hoogte tot de kop zit op 2,70 meter. De machinefabriek telt diverse draaibanken, CNC-freesunits, er kan dynamisch worden gebalanceerd en draaderoderen zit ook in het pakket.

## Relatie met klanten

Het is niet alleen de combinatie van gieten en bewerken die het bedrijf aantrekt, maar ook is het zich bewust

van het correct omgaan met de klanten. Zo wordt een aanvraag in hooguit 24 uur beantwoord. 'Vaak pakken we de telefoon om even te overleggen. Het is essentieel dat je de klanten ook ondersteunt en adviseert bij de aanvragen. Het is vaak samen zoeken naar oplossingen en het goed in de gaten houden waar de klanten behoefte aan hebben.'

[www.dekengroep.nl](http://www.dekengroep.nl)



In de machinefabriek wordt onder andere gewerkt op een Doosan Puma 5100 LM.



'De combinatie van het maken van gietstukken en ze daarna bewerken tot gereed product, vindt gretig aftrek'



Controle van een eindproduct.